

THE NEW WAY

LA NUOVA VIA DELL'INCISIONE DIGITALE

THE NEW DIGITAL ENGRAVING SYSTEM

**PER FORME
PERFETTE.**

**FOR PERFECT
SHAPES.**



Il nuovo CNC ROUTER MF è stato studiato, ed equipaggiato con tutto ciò che serve per le svariate attività pubblicitarie. Accelera il processo di produzione e vi garantisce una qualità stabile, precisa e potente, ad un prezzo davvero imbattibile. I sistemi CNC ROUTER MF sono disponibili in con varie dimensioni del tavolo di lavoro per incontrare la Vostra esigenza. Il sistema è completamente automatizzato al fine di iniziare subito il lavoro in modo semplice e produttivo. Il software di gestione della macchina è ottimizzato per poter interagire con tutti i programmi di grafica in commercio. Il nuovo CNC ROUTER MF è progettato per evitare l'utilizzo di più macchine, riunendo in una sola taglio, cordonatura e fresatura, nella nostra CNC ROUTER MF troverete la soluzione che sicuramente fa al caso vostro.

The new CNC ROUTER MF has been designed and equipped with all the necessary for many ad activities. It speeds up the production process and assures a stable, precise and strong quality at a competitive price with no equal at all. The CNC ROUTER MF systems are available with different working tables sizes to meet with your needs. The system is completely automatic to enable you to start working immediately in a simple and productive way. The managing software of the machine has been optimized to interface with all the graphic programs on the market. The new CNC ROUTER MF has been planned to avoid the use of more than one machine, gathering together cut, creasing and milling. With our CNC ROUTER MF you will surely find the best solution for all your needs.

CNC router MF



**Plotter multifunzione a 3 assi controllati
testa multi utensile con :**
Coltello alternativo / Coltello lama fissa.
Cordonatore.
Riconoscimento ottico dei pezzi
da lavorare, con videocamera CCD.

Opzionale:
Fresa ad alta frequenza con dispositivo
di raffreddamento integrato.
Aspiratore polveri di lavorazione



**Multifunction plotter with 3 controlled axis
Multi-tools head with :**
Alternative knife / Fixed blade knife.
Creasing machine.
Optical reader of the parts to be worked on,
with CCD videocamera.

Optional:
High frequency milling machine with integrated cooling
device.
Suction system

Siamo a vostra disposizione per rispondere a tutte le domande sui nostri sistemi CNC ROUTER MF, ma soprattutto metteteci direttamente alla prova, venite a farci visita, presso la Nostra nuova sala demo, potrete vedere e toccare con mano la flessibilità delle nostre macchine, inondare di domande il nostro efficiente servizio post vendita, che vi seguirà in tutti i passi successivi all'acquisto. Il nostro commerciale Vi consiglierà nella scelta, della configurazione ideale, su misura per il Vostro business.

We are at your disposal for any queries you should have on our CNC ROUTER MF. You are also welcomed at our premises to make your own tests. With our new demo room you have the possibility to verify directly the flexibility of our machines and get all required information from our efficient after sale service that will support you step by step after your purchase. Our commercial team will also help you choosing the best and ideal machine configuration for your business needs.

 S.p.A.

Via Galileo Galilei, 8
24036 Ponte S.Pietro - Bergamo - ITALY
Tel. 035 468 811 - Fax 035 468 886
E_mail - mkt@neolt.it - <http://www.neolt.it>

Caratteristiche, specifiche tecniche ed estetiche possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

The manufacturer reserves the right to change technical and aesthetical specifications without notice.



- **Testa a due utensili**
 Testa porta utensili con asse Z motorizzato . Possibilità di selezionare pressioni di cordonatura da 10 a 100 N.
Head with two tools
 Tools holder head with motorized Z axis . Able to select creasing pressures from 10 to 100 N.
- **Coltello a lama fissa**
 Tipicamente usato per il taglio di materiali compatti di basso spessore.
Fixed blade knife
 Generally used to cut stiff materials of small thickness.
- **Coltello alternativo**
 Coltello a lama oscillante fino a 16.000 RPM .Tipicamente usato per processare materiali ondulati.
Alternative knife
 Knife with floating blade up to 16.000 RPM .Generally used to process corrugated materials.
- **Cordonatura**
 Si abbina ad uno dei 2 coltelli.
Creasing
 It is being combined with one of the two knives.
- **Piano aspirante**
 Sistema di aspirazione dal basso atto a mantenere fermo il materiale durante le varie fasi di lavorazioni.
Sucking plane
 Sucking system from the bottom, able to prevent the material movement during the different working phases.
- **CCD camera**
 Sistema per riconoscere in modo automatico il posizionamento del materiale , nonché le sagome di stampa .
CCD Camera
 System able to recognize automatically the material position and the printing templates .
- **Software**
 Software CAM Icaro per Windows 2000, Windows XP Pro, Windows Vista.
Software
 Software CAM Icaro for Windows 2000, Windows XP Pro, Windows Vista.
- **OPZIONALI / OPTIONALS**
- **Refill**
 Unità di scrittura.
Refill
 Writing unit.
- **Testa di fresatura**
 Gruppo di fresatura completo di mandrino in alta frequenza (30-40.000 RPM) da 1 HP raffreddata ad acqua.
Milling head
 Milling group complete with mandrel in high frequency (30-40.000 RPM) of 1 HP cooled with water.
- **Aspirazione trucioli**
 Gruppo aspirazione integrato con la testa di fresatura per rimuovere polveri e trucioli generati dalla fresatura.
Chips suction
 Suction group integrated with the milling head to remove powder and chips generated by the milling operation.



MODEL	CNC-1610-MF	CNC-1620-MF	CNC-2030-MF
A	2200 mm	2200 mm	2640 mm
B	1810 mm	2810 mm	3860 mm
C	1750 mm	1750 mm	2200 mm
D	1320 mm	2320 mm	3380 mm
E (Utensile / Tool)	1600 mm	1600 mm	2000 mm
F (Utensile / Tool)	970 mm	1970 mm	2970 mm
E (2- Utensili+Fresa / Tools+Mill)	1500 mm	1500 mm	1900 mm
F (2- Utensili+Fresa / Tools+Mill)	980 mm	1977 mm	2970 mm
G	1726 mm	1726 mm	2176 mm
H	1210 mm	1210 mm	1210 mm
L	810 mm	810 mm	810 mm
Peso / Weight	450 Kg	650 Kg	1000 kg

Corsa asse Z / Z axis stroke	70 mm
Peso del materiale lavorabile / Weight of the material you work on	40 Kg/m ²
Massimo spessore del materiale / Material max thickness	50 mm
Velocità massima raster / Raster max speed	fino a 2 m/s
Acceleration, max value / Acceleration, max value	fino a 20 m/s ²
Ripetibilità / Repeatability	+/- 0,05 mm
Risoluzione massima / Max resolution	<2µm
Velocità asse Z / Z axis speed	100 mm/s
Risoluzione asse Z / Z axis resolution	0,001 mm
Consumo di aria compressa per coltello alternativo / Compressed air consumption for alternative knife	40NI/min
Consumo di aria compressa standard (filtrata da oli) / Standard compressed air consumption (filtered by oils)	7,5NI/min
Pressione Min.-Max. regolabile per utensili da taglio / Adjustable Min.-Max. pressure for cutting tools	31-100 N
Pressione Min.-Max. regolabile utensili da incisione / Adjustable Min.-Max pressure for engraving tools	10-35 N
Alimentazione e assorbimento / Power supply voltage and consumption	400V/50 Hz +3.3 KW
Interfaccia PC / PC interface	CAM - ICARO

